

ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Τα ξυριστικά προϊόντα BIC® συνδυάζουν ποιότητα, αξιοπιστία, είναι απλά στη χρήση, διαθέσιμα και προσιτά σε όλους.

Στόχος μας εδώ στο Εργοστάσιο της BIC Violex είναι να παράγουμε και να διανέμουμε καθημερινά ξυριστικά, σε έναν ασφαλή εργασιακό χώρο και με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Για να πετύχουμε τον παραπάνω στόχο:

- Το εργοστάσιο λειτουργεί βάσει ενιαίου συστήματος διαχείρισης το οποίο είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001, ISO 22716, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 & EWS.
- Οι στόχοι του εργοστασίου ανασκοπούνται ανά τακτά χρονικά διαστήματα και ενημερώνονται για αυτούς όλα τα ιεραρχικά επίπεδα.
- Οι εγκαταστάσεις λειτουργούν με «περιβαλλοντικά» υπεύθυνο τρόπο.
- Δίνεται έμφαση στην εφαρμογή έργων εξοικονόμησης ενέργειας και στη μείωση του ενεργειακού αποτυπώματος του εργοστασίου.
- Επενδύουμε σε νέες τεχνολογίες και στηρίζουμε την αγορά προϊόντων και υπηρεσιών βέλτιστης ενεργειακής απόδοσης.
- Υποστηρίζουμε δραστηριότητες σχεδιασμού που εξετάζουν τη βελτίωση της ενεργειακής απόδοσης.
- Σε όλους τους εργαζόμενους παρέχονται οι απαραίτητοι πόροι και τα μέσα για να εκτελούν αποτελεσματικά και με ασφαλή τρόπο την εργασία τους.
- Συμμορφωνόμαστε με την ισχύουσα Εθνική και Ευρωπαϊκή Νομοθεσία, καθώς και με άλλες απαιτήσεις.
- Προάγεται η ομαδικότητα μέσω της υπευθυνότητας των εργαζομένων για την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων και της ενθάρρυνσής τους να προτείνουν βελτιώσεις και να συμμετέχουν ενεργά στην υλοποίησή τους.
- Παρέχεται στο προσωπικό συνεχής εκπαίδευση και επιμόρφωση με στόχο την ανάπτυξή του.
- Προωθείται ένα υψηλό επίπεδο ευαισθητοποίησης όλων των εμπλεκόμενων μερών σε θέματα Υγείας, Ασφάλειας, Περιβάλλοντος και Ποιότητας.
- Διαχειριζόμαστε τις δραστηριότητές μας παρέχοντας ασφαλείς και υγιείς συνθήκες εργασίας για την πρόληψη των τραυματισμών και των ασθενειών, καθώς και για την ελαχιστοποίηση των κινδύνων για την υγεία και την ασφάλεια των εργαζομένων μας, του προσωπικού των εργολάβων μας καθώς και των περίοικων και τρίτων που επηρεάζονται από τη δραστηριότητα μας.
- Επιδιώκουμε συνεχώς τη βελτίωση της υγείας και της ασφάλειας μέσω της διαβούλευσης και της συμμετοχής των εργαζομένων για τον εντοπισμό, την αξιολόγηση και την εφαρμογή προγραμμάτων για την ελαχιστοποίηση των επιπτώσεων στην υγεία και την ασφάλεια στην εργασία που προκύπτουν από τις παραγωγικές μας διαδικασίες, τα προϊόντα μας και τη συσκευασία των προϊόντων μας.
- Ενθαρρύνουμε τους εργαζόμενους να αναφέρουν συμβάντα, κινδύνους, επικινδυνότητες και ευκαιρίες χωρίς αρνητικές επιπτώσεις.

Όλα τα παραπάνω αποτελούν δέσμευση, κίνητρο και αναπόσπαστο κομμάτι της καθημερινότητας τόσο της ανώτερης διοίκησης αλλά και όλων των εργαζομένων στο Εργοστάσιο της BIC Violex.


Δημήτρης Πισίμισης

SVP Global Industrialization & Operational Excellence – BIC Violex Managing Director


Γιώργος Καρανικαλός
Athens Plant Director

MANAGEMENT SYSTEMS POLICY

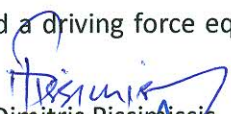
BIC® shavers are of high quality, simple, reliable and are available and affordable by consumers worldwide.

Our main goal, here at BIC Violex Factory in Greece is to produce and distribute these products at a safe working environment in an environmentally friendly way.

To achieve this goal:

- The factory operates according to an integrated management system that is certified as per ISO 9001, ISO 22716, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 & EWS.
- Factory objectives are reviewed at regular intervals and are cascaded to all levels of hierarchy.
- Production facilities operate in an environmentally responsible way.
- Special focus is given on energy – saving projects, thus leading to the reduction of the energy footprint of the production facilities.
- We invest in new technologies and support the purchase of optimal energy efficiency products and services.
- We support design activities that consider energy performance improvement.
- All employees are provided with the necessary resources and means of personal protection, to be able to work in an efficient manner at a safe working environment.
- We comply with applicable National and European Legislation as well as with other requirements.
- Teamwork is promoted through employees' accountability for the quality of the products produced. Employees are also encouraged to propose improvements and to be actively involved in their implementation.
- All personnel are constantly trained and educated in the framework of people development.
- A high level of awareness on Health, Safety, Environment and Quality is promoted among all stakeholders.
- We manage our operations to provide safe and healthy working conditions for the prevention of injuries and illnesses, as well as to minimize risks to the health and safety of our employees, contractors and surrounding communities.
- We will actively pursue ever improving health and safety through the consultation and participation of employees to identify, assess and establish programs to minimize the health and safety impacts resulting from our manufacturing operations, our products, and our product packaging.
- We encourage employees to report incidents, risks, hazards and opportunities without reprisals.

All the above consist both a commitment and a driving force equally for the senior management and for all the employees of BIC Violex.


Dimitris Pissimissis

SVP Global Industrialization & Operational Excellence – BIC Violex Managing Director


George Karanikolos
Athens Plant Director